



# Control de Almacenamiento Mecánico

## Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

## Objetivos:

- Determinar las necesidades de aprovisionamiento de materiales en función del producto y del proceso de trabajo.
- Aplicar los procedimientos de aprovisionamiento o distribución que garanticen los plazos establecidos en la programación de la producción.
- Realizar el control de aprovisionamiento estableciendo procesos de recepción y almacenaje, sistemas de manipulación, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

## Contenidos:

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. APROVISIONAMIENTO DE MATERIAS PRIMAS EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

Importancia de la logística

Sistemas informáticos de información y gestión

Objetivos de la logística

Logística de aprovisionamiento y de fabricación

Controlar el aprovisionamiento en la producción utilizando software GPAO

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRANSPORTE Y ABASTECIMIENTO

Modalidades de transporte

Evaluación de transporte

Rutas de abastecimiento

Logística de distribución y transporte

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. ALMACENAMIENTO



Recepción de pedidos  
Actividades de almacenamiento  
Objetivos del almacenamiento  
Manipulación de las mercancías  
Embalaje y etiquetado  
Métodos de valoración de stocks  
Inventarios  
Nivel óptimo de existencias  
Aplicaciones informáticas de gestión de almacén

#### UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN Y CONTROL DE APROVISIONAMIENTO

Gestión con proveedores  
Políticas de aprovisionamiento  
Asignación de stock. Control de existencias  
Carga y descarga