

Control de Almacenamiento Mecánico

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Determinar las necesidades de aprovisionamiento de materiales en función del producto y del proceso de trabajo.
- Aplicar los procedimientos de aprovisionamiento o distribución que garantizan los plazos establecidos en la programación de la producción.
- Realizar el control de aprovisionamiento estableciendo procesos de recepción y almacenaje, sistemas de manipulación, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. APROVISIONAMIENTO DE MATERIAS PRIMAS EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

Importancia de la logística

Sistemas informáticos de información y gestión

Objetivos de la logística

Logística de aprovisionamiento y de fabricación

Controlar el aprovisionamiento en la producción utilizando software GPAO

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRANSPORTE Y ABASTECIMIENTO

Modalidades de transporte

Evaluación de transporte

Rutas de abastecimiento

Logística de distribución y transporte

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ALMACENAMIENTO



Recepción de pedidos
Actividades de almacenamiento
Objetivos del almacenamiento
Manipulación de las mercancías
Embalaje y etiquetado
Métodos de valoración de stocks
Inventarios
Nivel óptimo de existencias
Aplicaciones informáticas de gestión de almacén

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN Y CONTROL DE APROVISIONAMIENTO

Gestión con proveedores
Políticas de aprovisionamiento
Asignación de stock. Control de existencias
Carga y descarga