

Control de la Producción en Fabricación Mecánica

Modalidad:

e-learning con una duración 56 horas

Objetivos:

- Identificar y caracterizar los modelos de control de producción empleados en fabricación mecánica, analizando las técnicas de control existentes, las desviaciones de producción y las causas que las provocan.
- Describir el proceso de captura de datos de producción
- Identificar las causas que provocan desviaciones en los programas de producción
- Calcular las variables de un proceso de fabricación mecánica (producción, rendimiento, carga de trabajo, tiempos improductivos), adoptando las medidas pertinentes para optimizar los procesos.
- Elaborar el programa de fabricación mecánica de un producto seriado, partiendo del proceso, las especificaciones técnicas del producto y plazo de entrega
- Gestionar las formas de eliminar cuellos de botella y tiempos muertos en una fabricación mecánica.
- Determinar las técnicas de equilibrado de líneas, e interpretar las correspondientes hojas de instrucciones.

Contenidos:

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Producción con limitaciones de stocks, producción regular y extraordinaria, Producción por lotes.
Programación de la producción. Plan agregado.
Capacidades de producción y cargas de trabajo.
Programa maestro de producción.
Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.
Productividad. Eficiencia. Eficacia. Efectividad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PRODUCCIÓN AJUSTADA EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Plan maestro de producción y mejora.
Círculos de calidad.
Método just in time (J.I.T.).
Nivelado de la producción.
Tarjetas Kanban.
Método de tecnología para la optimización de la producción (O.P.T.).
Teoría de las limitaciones (T.O.C.).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROGRAMACIÓN DE PROYECTOS Y PLANIFICACIÓN DE LAS NECESIDADES EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Seis Sigma. Una nueva filosofía de calidad.
Implantación de Seis Sigma.
Programación de proyectos, método PERT.
Programación de proyectos, método ROY.
Planificación de los requerimientos de materiales MRP y MRP II.
Lanzamiento de órdenes.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Técnicas para el control de la producción.
Reprogramación.
SMED en un entorno de fabricación ágil.
Implantación y aplicación práctica de SMED
Métodos de seguimiento de la producción